

**Epple®****Maschinen**

# ROULEUSES À 4 ROULEAUX CONIQUES

## E-4KRB-H 1050-3,0

## E-4KRB-H 1050-4,0



Fig : E-4KRB-H 1050-3,0



### E-KRB-H 1050-3,0 / E-KRB-H 1050-4,0

- » Moteur électrique pour l'entraînement des rouleaux, couplé à un engrenage planétaire
- » Mouvement ascendant et descendant des rouleaux hydraulique
- » Tête ouvrante hydraulique pour un retrait facile de la pièce usinée du rouleau escamotable
- » Machine dirigée par un panneau de commande clair et mobile
- » Affichage numérique pour la position du rouleau
- » Construction lourde en acier
- » Lubrification centralisée
- » Rouleaux en acier trempé et traités (SAE 1050)

- » **Données basées sur acier avec résistance 24 kg/m<sup>2</sup>**
- » **Epaisseur de la tôle avec VA : facteur 0,5**
- » **Epaisseur de la tôle aluminium : facteur 1,2**

MODÈLE	E-4KRB-H 1050-3,0	E-4KRB-H 1050-4,0
Longueur utile de roulage	max 1050 mm	max 1050 mm
Capacité acier doux	max 3,0 mm	max 4,0 mm
Ø des plus grands rouleaux	155 mm	185 mm
Ø des plus petits rouleaux	40 mm	70 mm
Diamètre de roulage minimum	63 mm	105 mm
Puissance moteur	400 V / 50 Hz / 4 kW	400 V / 50 Hz / 5,5 kW
Vitesse des rouleaux	5 m/min	5 m/min
Dimensions de la machine	3.700x 1.150x 1.160mm	3.700x 1.200x 1.200mm
Poids de la machine	2.270 kg	2.545 kg



Fig : Exemple de réalisation