

FM 50 S / FM 50 S DIGI

PERCEUSES - FRAISEUSES À TOURELLE PROFESSIONNELLE



FIG.: FM 50 S DIGI

ACCESSOIRES EN OPTION

- » Kit de fraises revêtues HSS
- » Pince de serrage ISO 40
- » Kit de bridage SPW 12
- » Étaux
- » Tables tournantes

Plus de détails sur les accessoires en page 231.

Description	FM 50 S	FM 50 S DIGI
Capacité de perçage en fonte	50 mm	50 mm
Capacité de perçage acier	35 mm	35 mm
Capacité de fraisage / surfaçage	max. 100 mm	max. 100 mm
Capacité de fraisage en bout	max. 32 mm	max. 32 mm
Capacité de taraudage acier	Jusqu'à M 16	Jusqu'à M 16
Col de cygne	170 jusqu'à 690 mm	170 jusqu'à 690 mm
Distance max. de la broche à la table	340 mm	340 mm
Inclinaison de la tête	90°	90°
Cône de broche	ISO 40	ISO 40
Moteur	2 vitesses	2 vitesses
Nombre de vitesses	8 vitesses (4 vitesses mécaniques et 2 vitesses moteur)	8 vitesses (4 vitesses mécaniques et 2 vitesses moteur)
Vitesses de broche	115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 tr/min	115 / 230 / 290 / 360 / 580 / 720 / 875 / 1.750 tr/min
Course du mandrin	120 mm	120 mm
Hauteur de tête ajustable	350 mm	350 mm
Vitesse d'avance de la table	24 / 40 / 65 / 100 / 185 / 285 / 470 / 720 mm/min + vitesse rapide	24 / 40 / 65 / 100 / 185 / 285 / 470 / 720 mm/min + vitesse rapide
Dimensions de la table	800 x 240 mm	800 x 240 mm
Course de la table croisée X et Y	(X): 360 mm, (Y): 200 mm, (Z): 345 mm	(X): 360 mm, (Y): 200 mm, (Z): 340 mm
Dimensions des rainures en T	14 mm	14 mm
Nombre de rainures en T	5	5
Puissance moteur	400 V / 850 Watt / 1,5 kW	400 V / 850 Watt / 1,5 kW
Dimensions de la machine	1.200 x 1.120 x 2.060 mm	1.200 x 1.120 x 2.060 mm
Poids de la machine	770 kg	780 kg
	FM 50 S	FM 50 S DIGI
EAN	4260364290295	4260364290301
Référence	235 2350	235 3350

PERCEUSE FRAISEUSE PROFESSIONNELLE AVEC TABLE MOTORISÉE, VISI 3 AXES, TÊTE INCLINABLE ET ROTATIVE, SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT ET SOCLE

Guidage de la tête par de solides glissières à queue d'aronde
Glissières à queue d'aronde pour les trois axes, X, Y et Z avec rattrapage du jeu permettant une grande rigidité et précision.

- » Transmission par boîte mécanique lubrifiée par bain d'huile avec des pignons trempés et rectifiés
- » Tirant M 16 dans la broche creuse pour le bridage des attachements
- » Avance fine en axe longitudinale pour le fraisage
- » Large plage de vitesses : 4 vitesses par engrenage et 2 vitesses par moteur
- » Inversion de rotation de la broche pour le taraudage
- » Butée de profondeur réglable de perçage

- » Interrupteur de sécurité ergonomique basse tension – Interrupteur d'arrêt d'urgence
- » Table croisée robuste et précise, rectifiée et largement dimensionnée pour une précision de travail optimale rotative à 45° gauche/droite
- » Inversion de rotation de la broche pour le taraudage
- » Avance automatique de l'axe X avec 8 vitesses
- » Système de refroidissement
- » Lampe de travail halogène
- » Inclinaison de la tête +/- 90°
- » Modèle FM 50 S DIGI : avec visualisation numérique LED 3 axes de grande précision pour la lecture de position et de déplacement



Table rotative à 45° gauche et droite



Modèle DIGI avec écran LED facile à utiliser pour une lecture précise de la position et des distances de déplacement. Modèles DIGI uniquement.

Plus de détails sur les accessoires en page 231.

Description	Réf.	Description	Réf.
 Kit de fraises HSS	535 1020	 Cales de fraisage	535 0028
 Étaux de fraisage FMS	-	 Kit de bridage	-
 Étaux de fraisage FMSN	-	 Coffret de pinces et portes-pinces	-
 Étaux de fraisage FS 16-200	520 3070	 Cône morse	-
 Forets à queue conique Coffret 1	510 9013	 Douille de réduction	-
 Forets à queue conique Coffret 2	510 1430	 Douille d'extension	-