

H-SB 60 FV HIGHLINE

PERCEUSE À COLONNE

HIGHLINE



CONÇUE ET DESIGNÉE
PAR EPPLE MASCHINEN®

MACHINE PERFORMANTE ET ÉCONOMIQUE À USAGE INDUSTRIEL

- » Bonne rigidité et fonctionnement silencieux grâce aux assemblages robustes
- » Moteur en aluminium de haute qualité avec 2 vitesses, des ailettes de refroidissement et un convertisseur de fréquence
- » Contrôle de la vitesse en continu de 40 à 4000 tr/min
- » Couple élevé
- » Affichage numérique LED de la vitesse
- » Interrupteur de marche avant/arrière
- » Descente automatique de la broche avec 4 vitesses et embrayage électromagnétique avec protection contre les surcharges
- » Broche principale en acier robuste, trempée et rectifiée EN 353
- » Pignon principal en bronze phosphoreux pour des charges importantes et une durée de vie maximale
- » Commutateur de sélection pour le perçage, le filetage et la production en série

- » Capacité de taraudage jusqu'à M 48
- » Réglage de la profondeur de perçage avec échelle millimétrique
- » Table de travail stable et rotative montée sur roulements à billes avec des rainures en T pour tasseaux en 14 mm, avec une évacuation du liquide de coupe en circuit fermé
- » Régulation de la vitesse en continu via un convertisseur de fréquence et un potentiomètre
- » Socle robuste en fonte usiné et surfacé avec circuit de liquide d'arrosage intégré
- » Crémaillère sur roulement à billes pour une rotation aisée de la table autour de la colonne même très chargée
- » Carter de protection de la broche réglable, arrêt automatique par micro-switch
- » Mandrin à serrage rapide RÖHM de 3 à 16 mm en standard
- » Lampe de travail LED intégrée
- » Pointeur laser pour un positionnement précis

Description	H-SB 60 FV HIGHLINE
Capacité de taraudage	M 48
Capacité de perçage acier doux	60 mm
Course du mandrin	200 mm
Cône de broche	CM 4
Précision de concentricité	Inférieure à 0,015 mm
Vitesses de broche	Vitesse 1 : 0 - 350 tr/min Vitesse 2 : 0 - 2000 tr/min Vitesse 1 : 0 - 700 tr/min Vitesse 2 : 0 - 3500 tr/min
Descente automatique de broche	0,07; 0,15; 0,25 and 0,40 mm/rév
Col de cygne	350 mm
Dimensions de la table	500 x 400 mm
Dimensions des rainures en T	14 mm
Nombre de rainures en T	2 (en diagonale)
Diamètre de la colonne	175 mm
Épaisseur de la paroi colonne	17 mm
Distance max. de la broche à la table	630 mm - réglage électrique de la hauteur
Distance max. de la broche au pied	1.170 mm
Réservoir pour le liquide de refroidissement	6 litres
Puissance moteur	400 V / 4,0 kW
Dimensions de la machine	750 x 1.100 x 2.020 mm
Poids	780 kg

	H-SB 60 FV HIGHLINE
EAN	4260364290172
Référence	110 2060

CONÇUE ET DESIGNÉE PAR EPPLE MASCHINEN®

HIGHLINE

Sélection du mode :
PERÇAGE, TARAUDAGE,
PRODUCTION EN SÉRIE

Cône d'éjection pour le
changement d'outil

Affichage digital de profondeur
de perçage

Sens de rotation à
gauche ou à droite

Voyant lumineux indiquant
l'état marche ou arrêt de la
machine

Marche / Arrêt du système
de refroidissement

Bouton d'arrêt d'urgence

Table de perçage

- » Usinée à la main, finition précises
- » Ajustement électrique de la hauteur avec un puissant moteur
- » Largement dimensionnée, construction massive
- » Face intérieure rainurée et robuste
- » Rotation à 360° autour de l'axe de la table et de la colonne
- » Double verrouillage de table avec interrupteur de sécurité (à l'arrière)

Bouton de sélection de
la vitesse moteur (moteur
à 2 vitesses)

Cabestan avec le bouton
d'activation pour le mode
taraudage

Bouton pour le réglage
électrique de la hauteur
de la table

Éclairage LED

Carter de protection du
mandrin réglable en hau-
teur avec un bouton

Moteur puissant pour
un réglage confortable
de la hauteur de la ta-
ble

Crémaillère montée
sur un support à billes
pour une rotation facile
même avec une charge
lourde

Socle machine

- » Usinée à la main, finition précise
- » Colonne et socle robustes pour une stabilité maximale

PERCEUSES

FRAISEUSES

TOURS

SCIES

PONCEUSES

FORMAGE

PRESSES /
CISAILLESAUTRES
MACHINES

ACCESSOIRES

**CONÇUE ET DESIGNÉE
PAR EPPLE MASCHINEN®**



Vidéo de la machine