

HWP 16 / HWP - E 25

PRESSES HYDRAULIQUE À COL DE CYGNE



FIG: HWP 16



FIG: HWP-E 25

HWP 16 / HWP - E 25

- » La presse fonctionne comme une presse d'atelier, mais sa structure en col de cygne permet de travailler les pièces longues dans un espace réduit
- » Pour le cintrage de tubes ronds à faible teneur en carbone, de tubes en acier inoxydable, de tubes carrés et d'acier rond
- » Construction solide et stable
- » La montée en pression est manuelle par levier (modèle HWP 16) et motorisée par pédale avec bouton d'arrêt d'urgence sur le modèle HWP-E 25

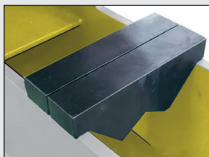


FIG: Deux supports en V sont inclus dans la livraison

Description	HWP 16
pression de coupe	16 t
pression maximale	16 t
course	160 mm
vitesse de travail	0,8 mm manuelle
vitesse de retour	15 mm/s
dimensions	850 x 700 x 1.170 mm
poids	215 kg
	HWP 16
EAN	4260657650690
Référence	225 9016

Description	HWP-E 25
pression de coupe	25 t
pression maximale	25 t
course	200 mm
vitesse de travail	8,8 mm/s
vitesse de retour	12,5 mm/s
puissance moteur	2,2 kW
dimensions	980 x 960 x 1.080 mm
poids	242 kg
	HWP-E 25
EAN	4260657650706
Référence	225 9025