

TD 4610 / TD 4610 DIGI

TD 4615 / TD 4615 DIGI

TOURS INDUSTRIELS DE PRÉCISION



FIG.: TD 4615 DIGI

Description	TD 4610	TD 4610 DIGI	TD 4615	TD 4615 DIGI
Distance entre pointes	1.000 mm	1.000 mm	1.500 mm	1.500 mm
Hauteur de pointes	230 mm	230 mm	250 mm	250 mm
Diamètre usinable au-dessus du banc	690 mm	690 mm	690 mm	690 mm
Diamètre usinable au-dessus du chariot	285 mm	285 mm	285 mm	285 mm
Alésage de la broche	58 mm	58 mm	58 mm	58 mm
Cône morse de poupée mobile	CM 4	CM 4	CM 4	CM 4
Cône de broche	1 - 6"	1 - 6"	1 - 6"	1 - 6"
Plage de vitesses	12	12	12	12
Vitesses	25 - 2.000 tr/min			
Avance longitudinale	0,031 - 1,7 mm/rév			
Avance transversale	0,014 - 0,784 mm/rév			
Filetage métrique	0,1 - 14 mm/rév			
Filetage en pouce	2 - 112 fils/1"			
Filetage diamétral	8 - 144 D.P.			
Filetage au module	0,25 - 3,5 mm			
Course du chariot transversale	128 mm	128 mm	128 mm	128 mm
Course du chariot longitudinal	285 mm	285 mm	285 mm	285 mm
Mandrin 3 mors	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Mandrin 4 mors	300 mm avec mors indépendants			
Puissance moteur	400 V / 5,5 kW			
Dimensions avec le socle	2.220 x 1.080 x 1.370 mm	2.220 x 1.080 x 1.600 mm	2.720 x 1.080 x 1.540 mm	2.720 x 1.080 x 1.540 mm
Poids de la machine	1.910 kg	1.920 kg	2.115 kg	2.125 kg
	TD 4610	TD 4610 DIGI	TD 4615	TD 4615 DIGI
EAN	4260364295917	4260364295924	4260364295931	4260364295948
Référence	245 0462	245 2460	245 0463	245 2465

Tour à métaux industriel robuste et massif. Très précis, absorbant parfaitement les vibrations. Socle et bâti de la machine monobloc.

- » Construction robuste et résistante
- » Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- » Banc largement dimensionné
- » Glissières munies de lardons en V ajustables
- » Lurification centralisée
- » Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche
- » Banc rompu amovible pour le travail de grandes pièces
- » Contre pointes réglables pour la réalisation de filetages
- » Précision de concentricité du nez de broche < 0,015 mm
- » Arbres et engrenages trempés et rectifiés
- » Panneau de commande clairement disposé avec un grand levier pour faciliter ma sélection de vitesse
- » Transmission par engrenages trempés et rectifiés, lubrifiés par bain d'huile
- » Volant avec avance micrométrique ajustable
- » Broche trempée et rectifiée, montée sur roulements coniques très précis, lubrifiée par bain d'huile



Disponible avec ou sans la visualisation numérique

- » Avance longitudinale automatique avec 4 cames d'actionnement réglables
- » Frein de broche mécanique au pied
- » Ressort spirale de protection de vis à billes assurant une longue durée de vie ainsi qu'une haute précision pour de nombreuses années
- » Certificat de contrôle
- » Fabriqué conformément à la norme "Din 8606"

ACCESSOIRES EN STANDARD

- » Mandrin 3 mors diamètre 250 mm
- » Tourelle à changement rapide d'outils MULTIFIX Type "B" (5 pièces)
- » Mandrin 4 mors diamètre 300 mm
- » Faux plateau Ø 350 mm
- » Douille de réduction CM 6 / CM 4
- » 2 pointes fixes CM 4
- » Lunette fixe et lunette à suivre
- » Frein de broche
- » Système d'arrosage
- » Lampe de travail
- » Socle
- » Carter de protection de la tourelle
- » Carter de protection du mandrin avec interrupteur de sécurité
- » Appareil à retomber dans le pas
- » Jeu de pignons de rechange
- » Malette d'outils de service

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

Description	Réf.	Description	Réf.
 Tourelle porte-outils à changement rapide Type "A"	545 2201	 Coffret 7 outils à plaquettes réversibles HM 16 mm	545 2216
 Tourelle porte-outils à changement rapide Type "B"	545 2202	 Plaquette carbure réversible HM	545 1112
 Coffret de 6 outils carbure brasé 10 mm	545 0210		
 Coffret de 6 outils carbure brasé 12 mm	545 0212		
 Coffret 6 outils à fileter 12 mm	545 1210		
 Coffret 6 outils à fileter 12 mm	545 1212		
 Coffret 7 outils à plaquettes réversibles HM 12 mm	545 2212		

Plus de détails sur les accessoires en page 259.